

# 银之魅力 成就非凡质感

凭借表面处理技术与卓越成果，开创价值新纪元。



银镀层拥有金属中最高的导电性与热传导性，是接触部件及高频应用中不可或缺的表面处理技术。此外，银离子具备优异的抗菌性能，在医疗与卫生领域也备受瞩目。

在银镀层方面，我们采用硬质银镀层技术，形成具有出色耐磨性与附着力的镀膜，广泛应用于车载连接器、继电器触点、开关部件等高可靠性零件。

目前，我们以光亮银镀层为主，灵活响应客户需求，同时在光亮型与半光亮型银镀层方面均拥有丰富的量产实绩。如您对半光亮银镀层有试作或定制需求，欢迎随时与我们联系，我们将竭诚为您提供支持！

## 多样化工艺选择，三种工艺满足不同需求

**滚筒电镀**：小型零件批量处理，复杂结构轻松应对，成本更具优势。

**精密工艺 静态电镀**：逐件挂镀，精准控制每一微米厚度，专为外观要求高的部件而设，镀层厚度品质卓越。

**网挂电镀**：复杂结构？精准控制！应对重叠粘附挑战，镀层更均匀。

电镀方法	特点与适用形式	优点	劣势
滚桶电镀	将小型零件放入旋转的滚筒容器中进行电镀。 适合大量处理。能够形成相对均匀的镀层。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 适合大量处理</li> <li>• 成本效率高</li> <li>• 适合自动化操作</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 由于零件之间的接触，可能会产生细微划痕</li> <li>• 不适用于复杂形状或大型零件</li> </ul>
静态电镀 (夹具悬挂)	将零件固定在夹具上，在静止状态下进行电镀。 适用于中到大型零件或高精度零件。 最适合对外观质量要求较高的用途。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 可实现高精度的镀层厚度控制</li> <li>• 外观质量良好</li> <li>• 可适用于复杂形状的零件</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 处理成本较高</li> <li>• 需要设计夹具</li> <li>• 生产效率低于滚镀工艺</li> </ul>
网挂电镀	将细小零件放入网篮中，采用手工方式进行处理。 适用于滚镀工艺难以处理的形状，或希望避免接触划痕的情况。	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 接触划痕较少</li> <li>• 即使是小型零件也能保持形状</li> <li>• 比滚镀更具灵活性</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 需要准备和管理网篮</li> <li>• 处理量有限</li> <li>• 业效率略有下降</li> </ul>

## (FAQ) 常见问题解答

**Q：光亮银镀层有哪些特点？**

A：光亮银镀层具有高反射率与优美外观，非常适用于对外观品质有较高要求的零部件。同时，它在电气与热传导性能方面也表现出色，可广泛应用于电子元件与接触部件等领域。

**Q：银镀层后是否有防变色措施？**

A：我们采用防变色处理技术，有效抑制因硫化作用导致的银层变色。建议在储存时避免接触含硫环境（如橡胶、纸张等），以保持银层的稳定性与美观性。

**Q：哪些材料可以进行银镀处理？**

A：我们可对应铜、黄铜、铁系材料等多种基材，满足不同产品的加工需求。



#企业官方账号



**ERGco.,LTD.**

群馬县富岡市宇田250-6  
TEL 0274-62-2421  
FAX 0274-64-2379

