

高品质镍电镀工艺

凭借表面处理技术与卓越成果，开创价值新纪元



镍电镀是一种应用广泛的代表性电镀工艺，具有优良的装饰性、耐蚀性、硬度和电气特性，广泛应用于各类领域。其一大特点是能够根据用途灵活调整外观与物性，从而提升产品的性能与可靠性。

在ERG，我们充分发挥镍电镀的特性，提供光亮镍、半光亮镍、无光亮镍三种工艺。它们在外观、功能和加工性方面各具特色，可根据产品的目的与规格进行最优选择。

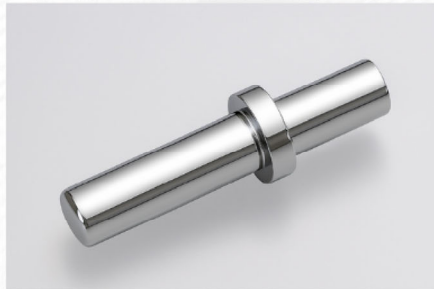
ERG的镍电镀工艺

种类	外观的特征	特点·性质	主要用途示例
光泽镍	如同镜面般的强烈光泽	添加较多光亮剂，硬度高、耐磨耗性优良，但内部应力较高	用于装饰电镀的最终层或底层、连接器、家电部件等
半光泽镍	略带光泽的银白色	添加少量光亮剂，光泽与延展性平衡良好，内部应力较低	用于多层电镀的中间层，以及需要兼具装饰性与耐蚀性的用途
无光泽镍	哑光质感的沉稳外观	不使用光亮剂，延展性高，适合成形与钎焊，并且具备优良的电气与磁性特性	电子部件的底层、钎焊前处理、磁性部件

光泽镍
耐磨耗性·装饰性·耐蚀性（表层）



半光则镍
耐蚀性（基底层）、装饰性+耐蚀性



无光泽镍
导电性、可焊性、磁性特性



(FAQ) 常见问题解答

Q：光亮镍与半光亮镍有什么区别？

A：光亮镍为镜面效果，外观突出，硬度高，适合用于滑动部件。
半光亮镍内部应力低，附着力与延展性优良，适合用作底层或多层结构。

Q：无光亮镍适合哪些用途？

A：适用于需要导电性或磁性特性的场合，同时具备良好的可焊性。

Q：镍电镀的硬度大约是多少？

A：光亮镍约为 HV500~700，半光亮与无光亮镍硬度略低。

Q：镍电镀是否符合 RoHS 要求？

A：不含 RoHS 指令所规定的限制物质，因此不会违反 RoHS。



#企业官方账号



ERG co.,LTD.

群馬县富岡市宇田250-6
TEL 0274-62-2421
FAX 0274-64-2379

