

# パイプへの内面めっき

エルグではお客様のニーズにお応えしてパイプ内面へめっきいたします。

## 製品の組み付き

パイプの内径が小さくなる、長くなるほど、内面にはめっきがつきづらく無めっきなどの問題が発生しやすくなります。

弊社では、そのような難しいパイプ内面へのめっきが可能です。

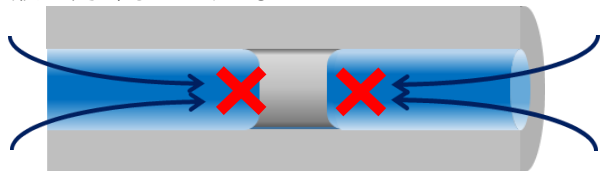
## 特長

パイプの内面中央部にめっきがつきにくく、無めっきやつきまわりなどが発生してしまいます。

弊社では、網付けをはじめとした独自の製造技術で無めっきを回避しています。

### パイプ内面めっきの問題点

液が内部まで入らない



液が残ってしまう

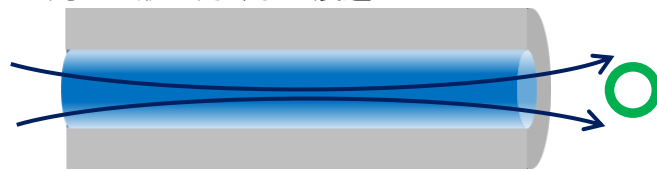


内径が細く、全長が長いパイプほど中心部に液が入りにくく、また液が抜けづらい。

⇒液残りや処理不足による無めっきや荒れの不具合が起こりやすい。

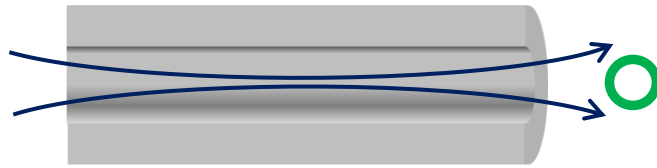
### エルグの処理なら

完全に液が内部まで浸透



液抜き処理 ↓ ↑ 浸透処理

液残り無し



専用の工程によって、完全な液充填、交換を実現

⇒パイプ内面の処理を不具合無く実施可能。

**接触抵抗の安定、摺動性の向上！**

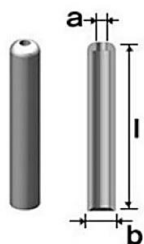
改善

例えば、  
形状1



穴径 (a)	0.5mm程度
全長 (l)	50.0mm程度
材質	銅・鉄鋼など
実績	500,000個/日 程度

形状2



先端径 (a)	0.15mm程度
末端径 (b)	0.20mm程度
全長 (l)	3.00mm程度
材質	銅・鉄鋼など
実績	500,000個/日 程度

その他の形状につきましても、ご相談ください。

## 対応めっき種

- ニッケル
- 金
- その他のめっき種につきましてもご相談ください。

群馬県富岡市宇田250-6  
TEL 0274-62-2421  
FAX 0274-64-2379

小さな部品の精密めっき  
**株式会社 エルグ**

<http://www.k-erg.co.jp/>

エルグ めっき



Home  
page



Twitter



Face  
book