

盲孔电镀

为满足顾客的需求，ERG对于带有盲孔的零件实施电镀。

特 长

没有贯穿的孔穴被称之为盲孔。一般而言，盲孔内处理溶液不易交换，所以很难电镀，常常会出现盲孔内部没有镀层，或者发生变色等质量问题。

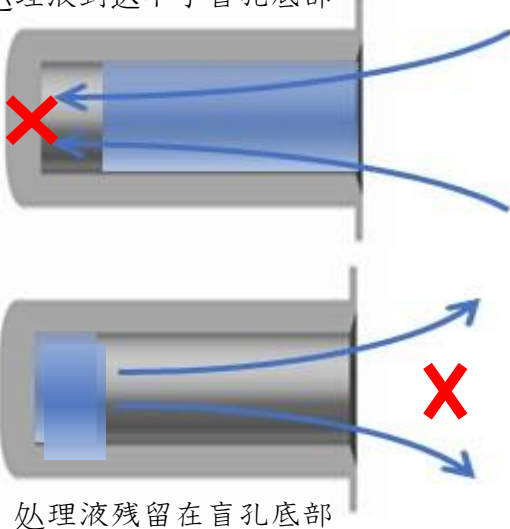
ERG设有专门用于盲孔零件的电镀生产线，可以对各种各样的盲孔零件实施电镀。

经过长期积累的技术经验，可以在盲孔内得到良好的电镀层。

盲孔内的电镀

Blind hole

作为盲孔电镀的关键所在、一般而言…
处理液到达不了盲孔底部



处理液残留在盲孔底部

处理液很难到达底部，而且一旦到达底部，又很难完全清除。⇒ 处理液的残留或处理不够而易导致出现质量问题。

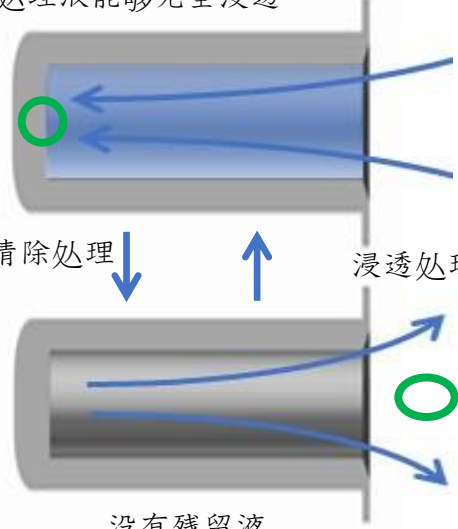
如果是用ERG的处理，
处理液能够完全浸透



残液清除处理 ↓



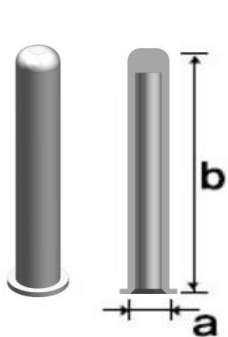
浸透处理



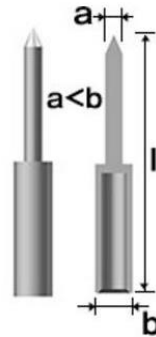
没有残留液

由于采用了专门工艺技术，盲孔内的处理液可以得到彻底的交换⇒ 盲孔内的处理就不会出现问题了。

即使是像下面这样形状的零件



径深比 (a : b) 到1:10为止
都可以在盲孔内得到电镀层



当 $a < b$ 时，零件的前端会插入到盲孔内，致使盲孔内无法电镀。采用独自的电镀技术，就可以消除盲孔内无镀层的问题。

群馬县富冈市宇田250-6

(群馬県富岡市宇田250-6)

TEL +81-274-62-2421

FAX +81-274-64-2379

株式会社爱丽固

株式会社エルグ

ERG CO.,LTD

<http://www.k-erg.co.jp/english>

ERG plating



Home
page



Twitter



instagram