

# 容易发生缠连制品的电镀

为满足顾客的需求，ERG对容易发生缠连的制品也能实施电镀。

## 制品的粘连

使用滚筒进行电镀时，有些制品会由于其形状而发生缠连现象。发生缠连的制品，即使是中途缠连得以解脱，但其发生缠连部分的接触面则出现无镀层，无光泽或者留下缠连痕迹，成为不良品。针对上述问题，敝公司采用了一种被称为网式电镀的电镀方法。采用网式电镀，就可以避免制品的缠连问题的发生。

## 特 长

与滚筒电镀相比，网式电镀有以下优点。

### ■滚筒电镀

使用用途：小型零件以及装挂困难，形状特殊，大批量的情况下，广为采用。  
处理方法：将制品装入滚筒，通过滚筒的旋转，制品不断搅拌，混合的同时进行电镀。

对于容易发生缠连的制品：

- 在搅拌，混合制品的同时，制品很容易发生重叠，粘连。  
(当然敝公司也有采用调整滚筒转速，改变滚筒形状等最优化方法，以尽量减少缠连的发生。)
- 如要解脱粘连，只能将制品从滚筒中取出。  
既费力也费时。  
增加了电镀作业负担。 } ⇒因此实际上是无法做到的。

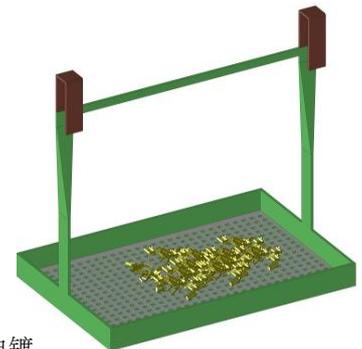
### ■网式电镀

使用用途：适用于滚筒电镀时发生缠绕，粘连以及变形的制品。  
处理方法：将制品放入到网上，按照日本和纸的制作要领，摇动网，来搅动制品的同时实施电镀。  
摇动网时，注意使制品在上沿多方向运动，这样就可以解脱制品间的缠连，或者使缠连位置发生改变。

对于容易发生缠连的制品：

- 在将制品放入到网上时，注意要不使制品发生缠连。
- 电镀时，定时搅动制品，这样就可以避免粘连了。
- 设法使每一个制品都能搅动到，由此可以最佳地保证制品质量。

### 网式电镀的实绩



网式电镀

## 可适用的电镀种类

- 镍
- 铜
- 其它种类的电镀，如有需求，亦请商谈。

群馬县富冈市宇田250-6

(群馬県富岡市宇田250-6)

TEL +81-274-62-2421

FAX +81-274-64-2379

**株式会社愛麗固**

株式会社エルグ ERG CO.,LTD

<http://www.k-erg.co.jp/english>

ERG plating



Home  
page



Twitter



instagram