

盲孔零件 电镀工艺

凭借表面处理技术与卓越成果，开创价值新纪元。

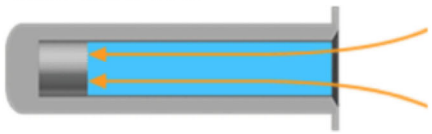
盲孔（未贯通孔）因液体交换困难，常见电镀不良、色差等问题。
我司通过优化工艺参数与专利级电镀技术，有效提升盲孔内镀层均匀性，
确保产品外观与性能双重稳定

在ERG公司设立了针对袋孔产品的生产线，并凭借包括网附电镀在内的多项自主技术，为客户提供高品质的定制化解决方案。

针对盲孔零件的高精度内壁电镀技术

盲孔电镀的一般性问题

液体无法进入深部



液体残留



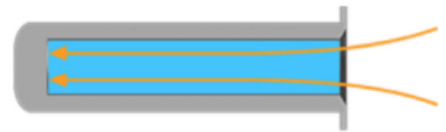
- 液体渗透性差，残液难以排出。
- 残液与处理不彻底易引发品质问题。

改善



ERG的盲孔处理

液体完全渗透

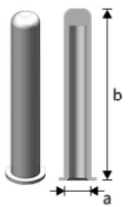


没有液体残留

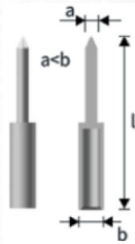


- 通过专用的工程，实现液体的完全交换
- 可无缺陷地进行内壁处理

可支持的尺寸



可接受的纵横比范围为
1:10左右
可以电镀



即使是针尖会深入袋状孔的
复杂结构，我们也能通过包
括网附电镀在内的独有制造
技术，有效避免漏镀问题，
确保高品质的表面处理。

可对应的电镀种类

镍、金

#企业官方账号



ERGco.,LTD.

群馬县富岡市宇田250-6
TEL 0274-62-2421
FAX 0274-64-2379

