



管材的电镀工艺

凭借表面处理技术与卓越成果，开创价值新纪元。



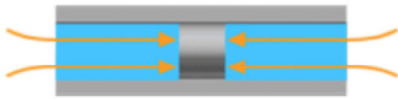
针对内径小、孔深长的管状零部件，我们采用先进的电镀工艺，有效解决液体交换困难所导致的镀层覆盖不足与变色等常见问题，确保产品品质稳定可靠。

ERG凭借自主研发的网附电镀技术，突破传统工艺限制，轻松实现对复杂异形材料的精密镀层处理。

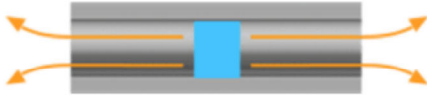
管道内壁电镀

管道内壁电镀的技术挑战

液体无法进入到内部



液体残留



改善



如果是ERG的处理

液体完全渗透到内部



液体彻底渗透，零残留。



内径越细越长的管道，液体越难进入中心部位，也越难排出。
⇒ 容易因液体残留或处理不足而产生未镀层、表面粗糙等缺陷。

专属工艺，实现液体充分填充与高效交换，提升镀层品质。
⇒ 可稳定实现管道内壁处理，提升接触可靠性与滑动性能。

可加工尺寸与材料



孔径(a)	约 0.15mm
全长(b)	约50.0mm
孔径与全长的比列	支持1:100比列
材 质	铜、铁丝网等
成 绩	500,000個/日 程度



尖端直径(a)	约0.15mm
末端直径(b)	约0.20mm
全长	约3.00mm
材质	铜、铁丝网等
成绩	500,000個/日 程度

可对应的电镀种类

镍、金、银、铜

#企业官方账号



ERGco.,LTD.

群馬县富岡市宇田250-6
TEL 0274-62-2421
FAX 0274-64-2379

