

难镀材料的 电镀工艺

凭借表面处理技术与卓越成果，开创价值新纪元。



什么是“难以电镀”的材料？

铝、钨、镁、钛以及这些金属的合金，由于难以确保镀层的附着性，因此被称为“电镀的难加工材料”。在ERG公司，我们运用独有的技术，已成功实现对各种难加工材料零件（如弹簧、探针、针等）的电镀处理。

使用的材料

铝

可对铝材进行电镀处理

若为合金材质，请一并告知具体合金类型，以便准确评估。



- 质量轻，仅为钢材的约1/3
- 挤压性与深冲性优异，加工性能佳
- 热导率高 (237 W/m·K)，导热效率出色
- 比强度高，兼具轻量与强度优势
- 耐腐蚀性强，具备良好的耐水与耐海水性能

钨

通过特殊前处理，可实现稳定的电镀加工。

可直接对基材进行金镀处理，无需中间层。



- 在所有候选材料中，具备最高的熔点 (达3380°C)
- 具备极高硬度 (Hv: 约3400)
- 热膨胀系数低 (4.5μm/m·K)，不易产生变形或翘曲，尺寸稳定性优异。
- 具备优异的耐腐蚀性能

镁

可对镁材进行电镀处理，满足轻量化结构的表面性能需求。

若为合金材质，请一并告知具体合金类型。



- 不具磁性
- 切削加工性能优异。
- 轻量，仅为钢材的约22%
- 比强度与比刚性均优于铜及铝，结构性能出色
- 易于回收再利用，环保性佳

钛

通过特殊前处理，可实现稳定的电镀加工。

可直接对基材进行金镀处理，无需中间层。



- 钛是比强度最高的金属之一
- 具备卓越的耐腐蚀性能
- 生物相容性优异，广泛应用于医疗领域
- 密度约为4.5，仅为钢材的约57%
- 属于非磁性金属

产品形状

我们擅长对长度在30毫米以下的微小零件进行电镀处理。

可对应的电镀种类

镍、化学镀镍、金、银、铜

#企业官方账号



ERG co.,LTD.

群馬县富岡市宇田250-6

TEL 0274-62-2421

FAX 0274-64-2379

