



网附电镀工艺

凭借表面处理技术与卓越成果，开创价值新纪元。

什么是“网附电镀”？

网附电镀是一种将产品置入称为“网篮”的治具中进行电镀的工艺。

借鉴日本和纸制作中的“抄纸”工法，通过轻柔摇动与分散产品，在电镀过程中防止产品粘连，从而避免出现“无镀层”现象。特别适用于在滚镀中容易发生未镀区域的复杂或微细产品。

平面形状或L型产品，容易在加工过程中彼此重叠粘连，而U型、V型产品及节距较大的弹簧，则可能发生缠绕与互相嵌套。这些粘连或嵌套部位，常导致“无镀层”或表面发雾，甚至留下痕迹。

ERG通过“网附电镀”技术，有效应对此类问题，确保复杂形状产品也能实现均匀、高品质的表面处理。

滚筒电镀

网附电镀

适用于微细产品、大批量处理，及不适合采用挂镀方式的特殊形状。	用途	滚镀不适用的产品形状
将产品放入称为“滚筒”的桶状设备中，通过滚动搅拌混合产品进行电镀处理。	处理方法	将产品放入“网篮”中，仿照日本和纸制作中的“抄纸”工法，在电镀过程中轻柔摇动、分散产品，以避免粘连、重叠，确保镀层均匀沉积。这正是“网附电镀”的核心技术特色
<ul style="list-style-type: none"> • 镀层厚度均匀性高 • 可进行大批量处理 	优点	<ul style="list-style-type: none"> • 适用于易缠绕、易嵌套的产品形状 • 产品不易变形，加工更稳定
根据形状不同，产品之间可能会发生缠绕或嵌套，导致部分区域无法沉积镀层，出现“无镀层”现象。	缺点	不适用于大型产品。
500,000个/日	生产量	500,000个/日



可对应的镀层种类

- 镀金
- 镀银
- 镀锡（高光泽 / 半光泽）
- 镀镍（高光泽 / 半光泽）
- 青化铜

#企业官方账号



ERG CO.,LTD.

群馬县富岡市宇田250-6
TEL 0274-62-2421
FAX 0274-64-2379

