



# 網付けめっき

Through our surface treatment technology and results,  
Create new values.



## 網付けめっきとは

網付けめっきとは、製品を『網かご』と呼ばれる治具に入れてめっきを行う方法です。日本和紙を作製する紙すきの要領で製品をゆすり、ほぐしながらめっきすることで無めっき(めっき未着)を回避します。バレルめっきでは無めっきが発生してしまう製品の処理に適しています。

平らな形状やL字形状の製品は、製品同士が重なり合い貼りついてしまうものが発生します。またコの字やV字形状の製品、ピッチ間の広いパネは製品同士が絡み合い組みつきが発生することがあります。貼りついたり組みついたりした箇所は、無めっきやくもりが発生したり、場合によっては跡が残ることがあります。エルグでは網付けめっきの技術を用い、このような問題に対応しています。

### バレルめっき

### 網付けめっき

微細品、処理数量が多い ラック方式が困難な形状	用途	バレルめっきが困難な製品形状
バレルと呼ばれる樽状の容易機 に入れて、バレルを回転して製 品を攪拌・混合してめっきする	処理方法	網かごの中に製品を入れ、日本和紙 を作製する紙すきの要領で製品を ゆすり、ほぐしながらめっきする
・膜厚バラつきが少ない ・大量の処理が可能	メリット	・絡まりやすい・組み付きやすい 形状の製品に有効 ・製品が変形しにくい
形状によっては、製品同士が絡 まったり組みついたりして 無めっきが発生してしまう	デメリット	大型の製品には適さない
500,000個/日	生産量	500,000個/日



## 対応めっき種

- ・金めっき
- ・銀めっき
- ・錫めっき (光沢・半光沢)
- ・ニッケルめっき (光沢・半光沢)
- ・青化銅

#SNSやってます

Follow  
me!



ERG 小さな部品の精密めっき  
株式会社エルグ

群馬県富岡市宇田250-6  
TEL 0274-62-2421  
FAX 0274-64-2379

