

難素材へのめっき

Through our surface treatment technology and results,
Create new values.



めっきの難素材とは

アルミニウムやタングステン、マグネシウム、チタン、これらの合金はめっきの密着性を確保することが難しく、めっきの「難素材」と呼ばれています。エルグでは独自の技術を用い、さまざまな種類の難素材部品（スプリング、プローブ、ピン等）へのめっきに対応実績があります。

取り扱い素材

アルミニウム

アルミへのめっきが可能です。
合金の場合は、合金種類も一緒にお伝えください。



- ・ 軽い(鉄の約1/3の軽さ)
- ・ 押し出し性、深絞り性で加工性が良い
- ・ 熱伝導率が高い(237W/m・K)
- ・ 比強度(強度/比重)が高い
- ・ 耐食性(耐水、耐海水)に優れる

タングステン

特殊な前処理を行うことでめっきが可能です。
素材に直に金めっきすることも可能です。



- ・ 会議の中で最も高い融点(3380℃)
- ・ 高い硬度(Hv:約3400)
- ・ 熱膨張係数(4.5μm/m・K)が低く、歪み、ソリが発生しにくい。
- ・ 耐食性が良い など

マグネシウム

マグネシウムへのめっきが可能です。
合金の場合は、合金種類も一緒にお伝えください。



- ・ 磁気を帯びない
- ・ 切削性が良い。
- ・ 軽い(鉄の約22%)
- ・ 比強度、比剛性が銅やアルミニウムより優れる
- ・ 再生しやすい など

チタン

特殊な前処理を行うことでめっきが可能です。
素材に直に金めっきすることも可能です。



- ・ チタンは比強度が最も高い金属
- ・ 耐食性に優れる
- ・ 生体適合性に優れ、医療関係で利用
- ・ 軽い 比重は約4.5(鉄の約57%)
- ・ 非磁性の金属 など

製品形状

L=30mm以下の微細部品へのめっきを得意としています。

対応めっき種

ニッケル、無電解ニッケル、金、銀、銅

#SNSやってます

Follow
me!



小さな部品の精密めっき

株式会社エルグ

群馬県富岡市宇田250-6

TEL 0274-62-2421

FAX 0274-64-2379

