



パイプへのめっき

Through our surface treatment technology and results,
Create new values.



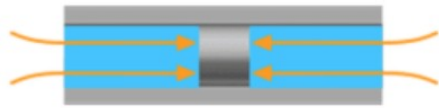
穴の全長が長く、内径が小さいパイプ部品は、内部の液交換が難しく、つきまわり不足（めっきの析出不良）や変色の不具合が出やすいことで知られています。

エルグでは網付けめっきをはじめとした独自の技術で難形状素材にも対応しております。

パイプへの内面めっき

パイプ内面めっきの問題点

液が内部まで入らない



液が残ってしまう



改善



エルグの処理なら

完全に液が浸透



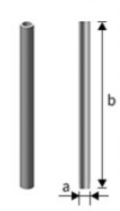
液残りなし



内径が細長いと中心部に液が入りにくく液が抜けづらい
⇒ 液残りや処理不足による無めっき等の不具合が起こりやすい

専用の工程によって、完全な液充填・液交換を実現
⇒ パイプ内面の処理を不具合なく実施可能
接触抵抗の安定、摺動性の向上が見込めます

対応可能サイズ・材質



穴径 (a)	0.15mm程度
全長 (b)	50.0mm程度
穴径と全長の比率	1 : 100まで可能
材質	銅・鉄鋼など
実績	500,000個/日 程度



先端径 (a)	0.15mm程度
末端径 (b)	0.20mm程度
全長 (l)	3.00mm程度
材質	銅・鉄鋼など
実績	500,000個/日 程度

対応めっき種

ニッケル、金、銀、銅

#SNSやってます

Follow me!



小さな部品の精密めっき

株式会社エルグ

群馬県富岡市宇田250-6

TEL 0274-62-2421

FAX 0274-64-2379

